

BLOCK JOINT BASE

BJB工法

□ALC壁の下部立上り基礎

●商標登録第5077071号 登録日 平成19年(2007)9月14日

costs

優れた施工性で工期を短縮

merits



株式会社内外テクノス

Block Joint Base

BJB工法

BJB工法は、施工スピードの短縮とローコスト化を図るため独自に開発した工法です。
高層マンションの現場等でALCを使用する場合の立上り基礎材にご使用ください。
在来工法と比較すると、少ない手間で施工することが可能です。

高品質

■工場生産による均一な品質

加工性

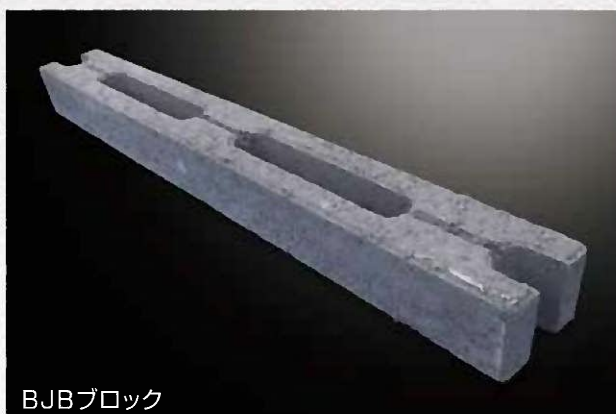
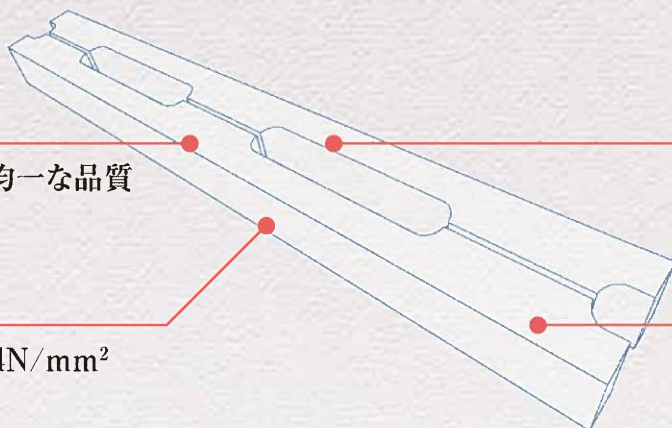
■高速カッターで切断可能

耐久性

■設計基準強度24N/mm²

軽量

■人による運搬が可能



BJBブロック

特長

BJBブロックをセットしてスラブコンクリートを打設する先付工法、スラブコンクリート打設後にBJBブロックをセットしモルタルを充填する後付工法があります。

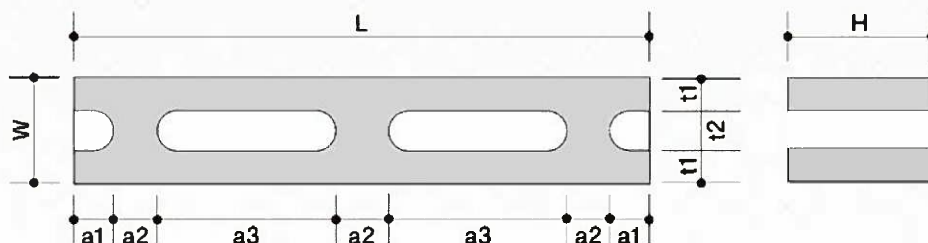
軽量のため、現場での加工が容易となり施工性に優れています。
(多能工で施工可能)

火力発電所で発生するボトムアッシュ[®]を骨材に使用した軽量コンクリートブロックです。

※ボトムアッシュ:火力発電所において燃料の石炭を燃焼した後に残る石炭灰が相互に凝結して出来るもの

規格・寸法

タイプ	H	L	W	t1	t2	a1	a2	a3	重量(kg/箇)
60型	60mm	900mm	110mm	35mm	40mm	50mm	100mm	250mm	約11
80型	80mm								約13
120型	120mm								約19.5
150型	150mm								約23.5



耐火認定

財団法人建材試験センターの性能評価認定を取得した工法です。

番号/第09EL077号

認定日/平成21年9月14日

※BJBブロックを外壁に使用する場合には法的に耐火性能が要求されます。

国土交通省 大臣認定

国土交通大臣認定取得

番号/FP06ONE-0134

認定日/平成21年11月6日

「非耐力壁である外壁の延焼の恐れのある部分の構造方法」に適合するとみなすことができる。

BJB工法のメリット

Merits

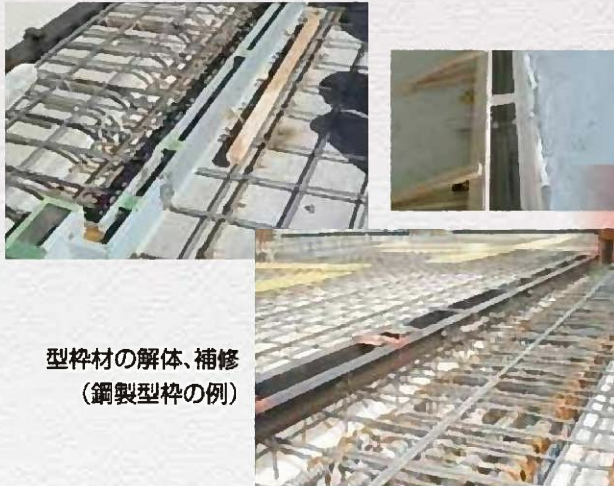
BJB工法の最大のメリットは「施工性の向上」です。

従来工法における現場での型枠の建込・解体やコンクリートの打設・養生、資材搬出といった作業が不要となるため、工期が短縮できます。

現場での省力化や工期の短縮といったニーズにお応えします。

在来工法

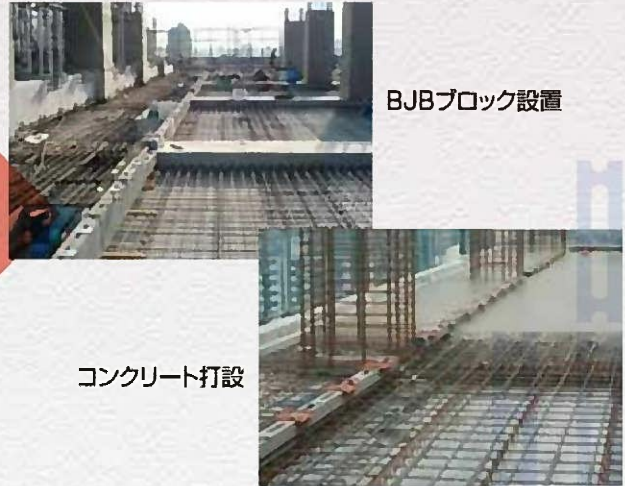
鉄筋の組立、型枠の建込、コンクリートの打設、養生後、型枠解体、資材搬出を現場で行うため労力がかかります。



型枠材の解体、補修
(鋼製型枠の例)

BJB工法

BJBブロックを必要に応じて切断加工後、金物をセットしコンクリートを打設出来るため工期短縮につながります。



BJBブロック設置

コンクリート打設

■工程比較(例)

在来型枠工法	PROCESS	BJB工法
墨出し工事、鉄筋組立、型枠加工、組立工事	1日目	BJBブロック加工、墨出し工事、 BJBブロック金物セット工事
	2日目	
コンクリート打設	3日目	コンクリート打設
コンクリート養生	4日目	補修、清掃等
解体・搬出作業、ハツリ、左官補修	5日目	
	6日目	



ローコスト

施工が容易かつ短工期となるため、人件費や型枠材など、コストの削減につながります。(廃材も出ません)
BJBブロックは工場で大規模生産しています。低コストで高品質な製品作りを実現しました。

環境負荷軽減

火力発電所で発生するボトムアッシュを骨材の一部としたコンクリートブロック。地球に優しいリサイクル製品です。



ボトムアッシュ

施工方法

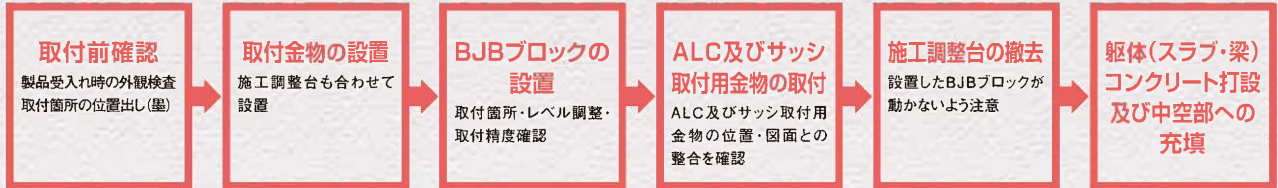
Methods

BJB工法には、煩雑な型枠の組立・解体が不要な「先付工法」と、BJBブロックの設置までスラブに段差がなく、作業が効率的な「後付工法」があり、施工条件に合わせて選べます。

先付工法

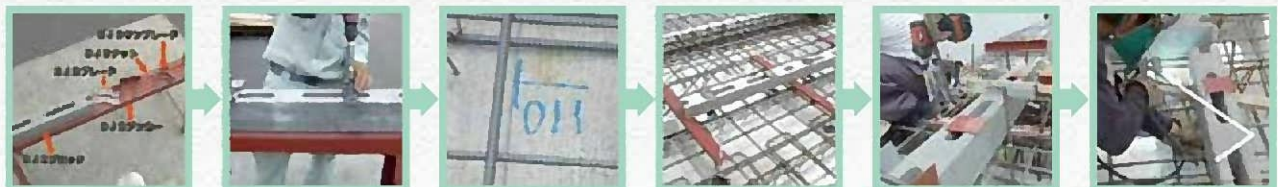
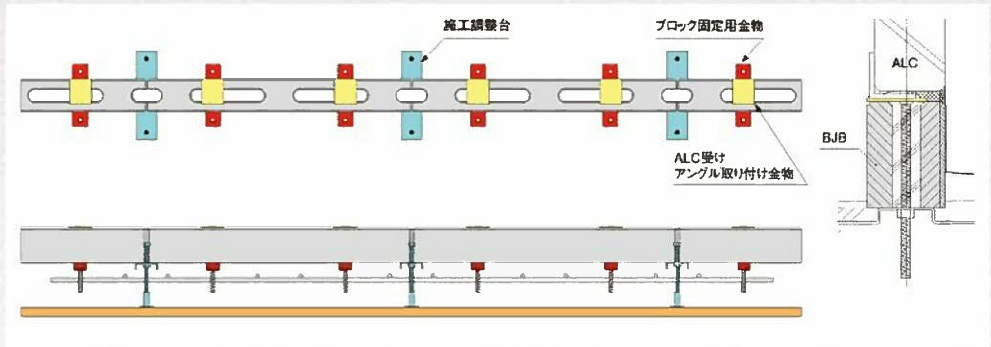
BJBブロックをスラブ上に設置し、コンクリート打設時にブロックの中空部にもコンクリートを充填して固定する工法。スラブコンクリートと同時打ちすることで、ALC基礎に要求される強度や止水性を確保できます。

施工手順



メリット

外部側と室内側のスラブ段差が生じる場合、スラブ段差のコンクリート止め兼打込ブロック型枠となりスラブコンクリートと同時に打設完了となります。



先付金物

金物取付

スラブ配筋前の墨出し

レベル調整台設置

レベルと通りの調整

BJBブレードと施工筋溶接



コンクリート打設の準備完了

コンクリート打設

ブロックの中空部にコンクリート充填

コンクリート打設完了

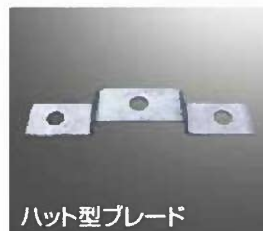
取付金物



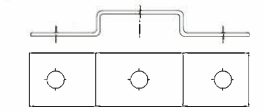
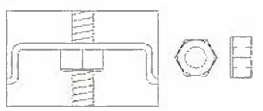
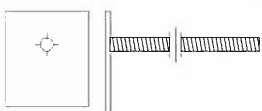
BJB用アンカーボルト



M12ナット



ハット型ブレード

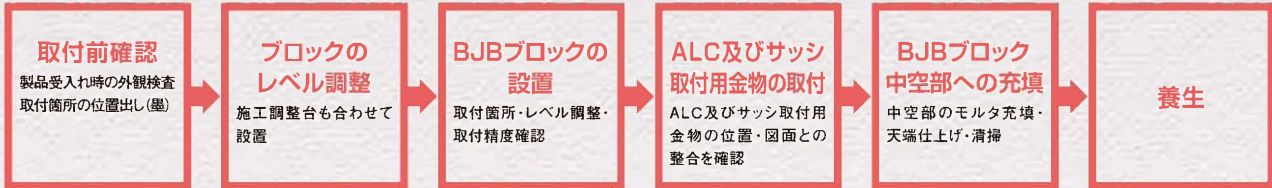


金物取付後のBJBブロック

後付工法

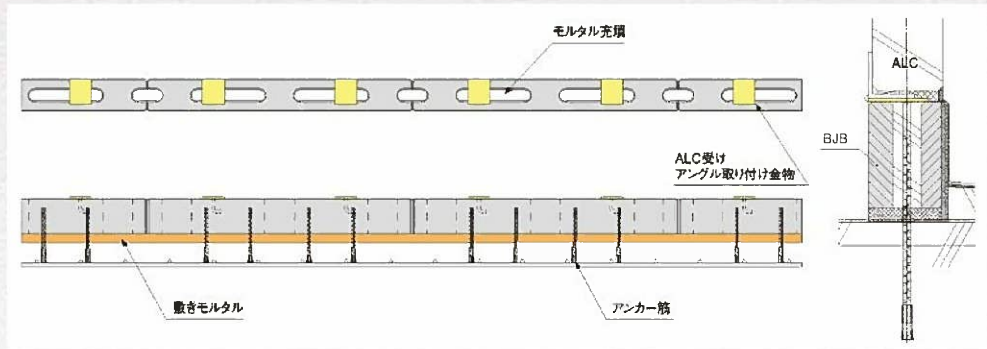
躯体(スラブ・梁等)のコンクリート打設後にブロックを所定の位置に設置し、ブロックの中空部にもモルタルあるいはコンクリートを充填して固定する工法

施工手順



メリット

天候に左右されず雨天でも施工可能なため、工期の短縮につながります。



アンカー筋設置



レベル調整モルタル



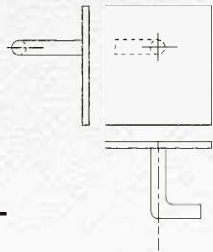
モルタル充填



施工完了



取付金物
BJBタワーアンカー



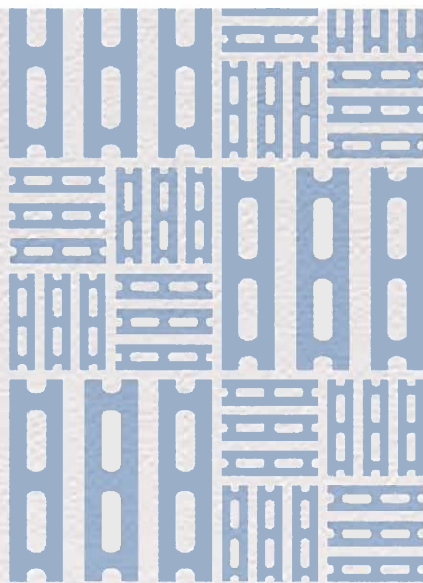
施工例

外壁面仕切壁(例)



地下二重壁立上り用基礎材(例)





BJBブロックの取扱注意事項

■加工・切断

防塵マスクを着用してください。
周囲に粉塵が飛散しないよう作業場所を養生願います。
足元が安定した場所で作業願います。
破損の原因となるため、ブロックの施工中・施工後は絶対に上に乗らないでください。

■運搬時

破損の原因となるため、BJBブロックの上に重量物を載せないでください。
また、衝撃を受けると破損の原因になるので運搬時にご注意願います。
フォークリフトで移動・揚重する際は、隙間がないようパレットに積み、荷崩れ・落下しないよう養生してください。
ワイヤーモックは破損の原因となるため使用しないでください。

※このカタログの掲載内容は平成29年6月1日現在のものです。 ※製品改良のため、仕様及び外観の一部を予告なく変更する場合があります。



株式会社 内外テクノス

<http://www.naigai-technos.co.jp/>

東京商事業部

〒162-0845

東京都新宿区市谷本村町1-1 住友市ヶ谷ビル11階

TEL:03-5261-3415 FAX:03-5261-3416

大阪商事業部

〒540-0031

大阪府大阪市中央区北浜東6-9 ルポンドシエルビル5階

TEL:06-4300-4681 FAX:06-6943-0220

